



MDC SCHABERKLINGEN.
DAS ORIGINAL FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE.



Daetwyler
IBO Tec

INHALTE.



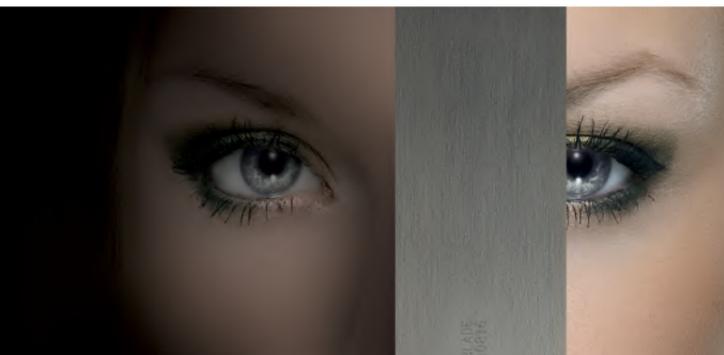
DAETWYLER IBO TEC

DAETWYLER SWISSTEC HEADQUARTERS	4-5
DAETWYLER IBO TEC	6-7
PRODUKTION UND VERTRIEB	8-9

MDC SCHABERKLINGEN FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE

MDC SCHABERKLINGEN	10-13
FALLSTUDIE IBO-CHQ	14-15
FALLSTUDIE IBO-CP	16-17
FALLSTUDIE IBO-FORMATBEGRENZER	18-19

DAETWYLER SWISSTEC HEADQUARTERS.



DAETWYLER SWISSTEC – DER MARKTLEADER

Daetwyler SwissTec – seit 1972 der innovative Anbieter von hochwertigen Rakeltypen für jede Druckanwendung. Der Hauptsitz in Bleienbach (Schweiz) ist das Kompetenzzentrum für bestehende und neue Rakeltechnologien. Als weltweit tätiger Marktführer in der Druckindustrie stehen für SwissTec Qualität, Kundennähe und Innovation an erster Stelle.

PRODUKTE

Daetwyler SwissTec entwickelt und produziert hochwertige MDC Rakel für alle Druckanwendungen. Die vielfältige Produktpalette von unbeschichteten und beschichteten Rakeln sowie Verbrauchsmaterialien bietet Kunden weltweit Vorteile. Die Rakel erfüllen höchste Qualitätsansprüche. Deren Entwicklung und Produktion – besonders deren Beschichtung – gehören zu den Kernkompetenzen von SwissTec.

IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS

Dank ständiger Forschungs- und Entwicklungsarbeit gelingt es SwissTec, ihre führende Marktposition zu behaupten und laufend auszubauen. Unser Forschungszentrum arbeitet stetig daran, die wachsenden Ansprüche des Marktes zu erfüllen.

Mit Engagement und Beharrlichkeit in der Forschung und Entwicklung neuer Produkte strebt SwissTec danach, Anwendern auch zukünftig ein Maximum an Mehrwert zu bieten.

AN IHRER SEITE

SwissTec unterstützt mit ausgewiesenen Fachspezialisten aus der Druckindustrie Anwender vor Ort an deren Druckmaschinen. Dadurch erhalten Druckereien professionelle Unterstützung, damit auch bei herausfordernden Aufträgen – zum Beispiel durch die Wahl der geeigneten Rakel – perfekte Druckresultate erreicht werden.

Mit grossem Know-how und Engagement meistert SwissTec effizient jede Herausforderung – auch in Ihrem Druckumfeld.



DAETWYLER IBOTEC.



DAETWYLER IBO TEC – DER NEUE STERN

Daetwyler IBO Tec in Lübeck ist das Forschungs- und Entwicklungszentrum der Daetwyler SwissTec. Als Marktführer entwickeln wir uns laufend weiter, um auch weiterhin auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen.

Die Daetwyler IBO Tec ist ein neuer Stern am Himmel der Papierindustrie und ist spezialisiert auf Schaber Klinge und Papiermesser. Dank dem weltweiten Vertriebsnetz des Mutterhauses SwissTec sind die selbst entwickelten Reinigungsschaber auf der ganzen Welt erhältlich.

EIGENE ENTWICKLUNGEN

- Selbst entwickelte Reinigungsschaber unterscheiden unser Portfolio vom Standard des Wettbewerbs.
- Problemlösungen entwickeln wir mit dem Kunden und unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilung.

ABGERUNDETES ANGEBOT

- Neben den erwähnten Eigenentwicklungen decken wir auch den Standardbereich ab und bieten den Kunden den entsprechenden Mehrwert.
- Durch die Verbundenheit mit der Druckindustrie haben wir Messer für Längs- und Querschneider.
- Spezialitäten wie «Sealing Blades» für Filmpressen oder Randschaber für Beschichtungsmaschinen stehen zur Verfügung.
- Schulungen zu Rakel, Schneiden, Reinigen und vieles mehr können gebucht werden.
- Wir sind vor Ort an Ihrer Maschine – weltweit.

SERVICE

- Unser technisch ausgebildetes Personal ist hochqualifiziert und bereit für Einsätze vor Ort.
- Wir prüfen Schaberbalken- und haltern auf Zustand, Parallelität, Anstell- und Arbeitswinkel.
- Eine Versuchsbegleitung ist garantiert.

DIE ENTWICKLUNG GEHT WEITER

- Investitionen zur Be- und Verarbeitung von Verbunden und Metallen werden regelmäßig getätigt
- Metallische Klingen mit Hochleistungsbeschichtungen aus Keramik, keramisch-metallischen Verbunden oder Wolframcarbid stehen kurz vor der Markteinführung. Das Verfahren zur Veredelung ist entwickelt.
- Die Veredelung unserer Produkte führen wir inhouse aus.

DAETWYLER IBO TEC PRODUKTION UND VERTRIEB.



HAUPTSITZ BLEIENBACH | SCHWEIZ PRODUKTION | VERKAUF | QM | HQ

Die Daetwyler SwissTec produziert Rakel für sämtliche Anwendungen in der Druckindustrie. Bei der Herstellung unserer Rakel wird ausschliesslich einwandfreies Rohmaterial verwendet. In unserem optimal eingerichteten metallurgischen Labor untersuchen und beurteilen wir sämtliche Stahlqualitäten – jeder Warenein- und -ausgang wird von Fachleuten geprüft. Damit ist sichergestellt, dass nur Rakel von höchster Qualität ausgeliefert werden.

Die Produktion der Papiermesser und Schaberklingen erfolgt im Mutterhaus in der Schweiz.



LÜBECK | DEUTSCHLAND

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG
Als Marktführer entwickeln wir uns laufend weiter, um auch in Zukunft auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen zu können. Wir haben in Lübeck ein Forschungs- und Entwicklungszentrum eröffnet, um Innovationen voranzutreiben. Weiter ist Daetwyler IBO Tec auf Papiermesser und Schaberklingen für die Papierindustrie spezialisiert.

Dank des weltweiten Vertriebsnetzes des Mutterhauses SwissTec sind die Papiermesser und Schaberklingen weltweit erhältlich.



MDC SCHABERKLINGEN FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE.



IBO-CHQ

- 100 % Carbonfasergewebe in einer speziell entwickelten und abgestimmten Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis 160°C
- Wird allerhöchsten Ansprüchen gerecht
- Höchste Verschleissbeständigkeit
- Höchste Schaberleistung

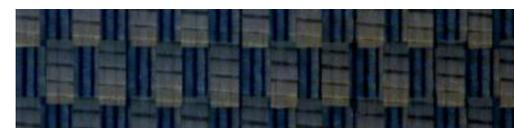
- Dicken: 1.50 mm / 2.00 mm
- Maximale Länge: 3.600 m



IBO-CP

- 100 % Carbonfasergewebe in einer speziell entwickelten und abgestimmten Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis 160°C
- Wird höchsten Ansprüchen gerecht
- Höchste Verschleissbeständigkeit
- Höchste Schaberleistung
- Höchste Reinigungsleistung bei hervorragender Standzeit
- Markteinführung 2016

- Dicken: 1.50 mm / 2.00 mm
- Standardbreite: 76.0 mm



IBO-GC02D

- Mehrere Lagen Glasfasern und verschiedene Stärken von Carbonfasergeweben in einer Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis bis 160°C
- Durch den Mix an Einlagen sehr gute Reinigungswirkung
- Hohe Verschleissbeständigkeit

- Dicken: 1.50 mm / 2.00 mm



IBO-GA

- 100 % Glasfasergewebe verbunden mit speziellen abrasiven Partikeln in einer Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis bis 160°C
- Die Partikel sind über die gesamte Kontaktfläche gleichmässig verteilt

- Dicken: 1.50 mm / 2.00 mm

MDC SCHABERKLINGEN FÜR DIE PAPIERINDUSTRIE.



IBO-G

- Sehr feine Glasfasereinlage in einer Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis bis 160°C
- Gute Reinigungswirkung
- Reibungsarm

- Dicken: 1.5 mm / 2.00 mm



IBO-GC04

- Vier Lagen Carbonfasergewebe und mehrere Glasfasergewebe in einer Duroplastmatrix
- Temperaturbeständig bis bis 160°C
- Weitere Erhöhung der Verschleissbeständigkeit durch höhere Carboneinlage

- Dicken: 1.50 mm / 2.00 mm



IBO-BRONZE

- Beste Qualitätsgüte
- Sorgsame Fertigung in Plan- und Geradheit
- Beste Ergebnisse in Sachen Reinigung und Laufzeit in der Trockenpartie

- Dicke: 1.25 mm



IBO-DICHTKLINGE FÜR FILMPRESSE

- Schlitze statt Löcher – lasergeschnitten
- Präzise gearbeitet, absolut gratfrei
- Gerundete Kante
- Schliesst Gefährdungen für den Walzenbezug aus
- Optional sind passende Randabdichtungen verfügbar



Vernietung nach Kundenwunsch

FALLSTUDIE IBO-CHQ.



IBO-CHQ – DIE BESTE SCHABERKLINGE AUF DEM MARKT

- Die selbst entwickelte, optimierte Matrix und die speziellen Produktionsparameter sorgen für enorme Standzeiten und eine exzellente Reinigungseffizienz.
- Die richtige Wahl, um in fast allen Schaberpositionen Schaberwechsel zu vermeiden. Weniger Stillstandszeiten und geringeres Verletzungsrisiko sind die Folge. Der Wirkungsgrad der Maschine steigt.

ERGEBNISSE AUS DER PRAXIS

BEISPIEL 1

- Rohstoff: 100 % Sekundärfaser
- Produkt: Liner, Wellenstoff 120–150 gsm
- Maschinengeschwindigkeit: 450m/min

RESULTAT

- Um ein 5-faches erhöhte Standzeit

BEISPIEL 2

- Rohstoff: 100 % Sekundärfaser
- Produkt: Karton 350–800 gsm
- Maschinengeschwindigkeit: 300m/min

RESULTAT

- Um ein 5-faches erhöhte Standzeit

BEISPIEL 3

- Rohstoff: 100 % Sekundärfaser
- Produkt: Faltschachtelkarton, Liner, Wellenstoff
- Maschinengeschwindigkeit: 900m/min

RESULTAT

- Um ein 3-faches erhöhte Standzeit

FALLSTUDIE IBO-CP.



IBO-CP – EINE WEITERE DAETWYLER IBO TEC HOCHLEISTUNGS-REINIGUNGSKLINGE AUS KARBON

PROBLEM

An bestimmten Stellen unterläuft das Spritzwasser die Reinigungsklinge. Wasserringe auf der Coater-Gegenwalze führen zur lokalen Quellung der Papierbahn. Im schlimmsten Fall leidet die Rollenqualität an der Aufrollung.

Der erste Versuch mit **IBO-CP** konnte die Situation nicht verbessern. Die Klinge war zu steif.

LÖSUNG

Um das Problem zu lösen, war es notwendig, die Flexibilität des Reinigungsschabers in Maschinenquerrichtung zu erhöhen. Dabei sollte die Schaberdicke nicht verändert werden. Eine spezielle Geometrie der Wate wurde entwickelt. Zusätzlich kommt ein spezielles Finishing zum Einsatz.

ERGEBNISSE

Der adaptierte Reinigungsschaber dichtet sofort nach dem Anlegen ab. Eine Einlaufzeit wie bei anderen Lösungen ist nicht erforderlich. Durch die Materialzusammensetzung und das Beibehalten der Schaberdicke bleibt die Arbeitsgeometrie lange erhalten. Die Klinge muss erst nach 5 bis 7 Tagen wegen Auftretens von Wasserringen ersetzt werden. Standardschaber arbeiten einen Tag, Speziallösungen anderer Hersteller 3 Tage.



An diesem Speedcoater, Breite 7420 mm, wird holzhaltiges Druckpapier vorgestrichen. Die Gegenwalze wird mithilfe eines Spritzrohrs und eines Schabersystems gereinigt.

FALLSTUDIE IBO-FORMATBEGRENZER.



LÖSUNGEN FÜR STRICHFREIE RÄNDER / STREICHFARBENRÜCKGEWINNUNG

BEISPIEL 1 – PAGENDARM BESCHICHTUNG

PROBLEM

Der Funktionsstrich wird mit einer Auftragswalze vordosiert. Für diese Strichzusammensetzung muss ein strichfreier Rand garantiert sein, die Ränder der Fertigrolle würden sonst verkleben.

LÖSUNG

Ein stechender Schaber reinigt die Auftragswalze und definiert die Strichbreite. Der Schaberhalter ist verschiebbar. Die Wate am Schaber sorgt für eine definierte Rückführung der Streichfarbe in den Arbeitsbehälter. 100 % Karbon garantiert eine sehr lange Standzeit und verschleisst sehr langsam. Dadurch wird eine definierte, konstante Rückführung der Streichfarbe garantiert.



Beispiel 1

BEISPIEL 2 – COATER-GEGENWALZE

PROBLEM

Die Rückstände der kostspieligen Funktionsstreichfarbe verschmutzen die gummierte Gegenwalze der Streichanlage.

LÖSUNG

Eigens entwickelte Schaber reinigen die Gegenwalze. Der Trichter führt die Streichfarbe in den Arbeitsbehälter zurück. Der sehr dünne Schaber ist mit einer Wate versehen, beschichtet und absolut gratfrei. Die Ecken sind abgerundet.



Beispiel 2



Daetwyler

IBO Tec

Daetwyler IBO Tec GmbH
Loog 21 | 23611 Bad Schwartau
Deutschland
Tel +49 451 384 449 80
Fax +49 451 384 449 81
swisstec@daetwyler.com

DAETWYLER.COM